



CompAir

by Gardner Denver

Garanti 100% sans huile !

Compresseurs Rotatifs à Vis Sans Huile
à vitesse fixe et à vitesse variable (RS)

PureAir

ISO CLASS: ZERO PLUS SILICONE FREE



Technologies à air comprimé
sans huile innovantes

D75 – D315 D110RS – D315RS

Refroidissement à air et à eau

La pureté de l'air répond aux normes d'hygiène les plus exigeantes

Une fiabilité exceptionnelle pour les applications les plus exigeantes

La nouvelle gamme de compresseurs rotatifs à vis sans huile à deux étages a été conçue pour optimiser la sécurité de votre exploitation dans les applications les plus exigeantes. La conception élégante et novatrice garantit une performance de pointe, un contrôle total et une fiabilité exceptionnelle. Le contrôleur performant Delcos XL protège votre investissement par une surveillance continue des paramètres d'exploitation. Le bloc compresseur conçu et fabriqué par CompAir fonctionne à basse température constante et réduit les coûts sur toute la durée de vie du produit.



Sans huile et sans silicone - une qualité de l'air sans égale!

Quel que soit le secteur d'activité, la demande en air comprimé sans huile et de haute qualité, répondant aux normes de qualité les plus strictes, ne cesse d'augmenter. Qu'il s'agisse de produits alimentaires, de boissons, de produits chimiques ou pharmaceutiques, ou de composants électroniques sensibles, les industriels n'acceptent plus le risque d'impuretés dans leurs produits ou dans leurs équipements. C'est pour cette raison que la série D de compresseurs de CompAir, offre un air d'une pureté répondant aux normes les plus exigeantes, a été certifié ISO 8573-1 Classe Zéro (2010) et garanti sans silicone.

▶ Plage de pression

4 à 10 bar

▶ Débit

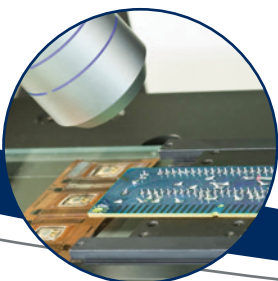
8,89 à 51,8 m³/min

▶ Puissance moteur

75 à 315 kW



*IE 4 en option




“

CompAir s'engage à fournir l'air comprimé le plus pur et de la plus haute qualité possibles et à développer des produits novateurs pour solutions de pointe de classe mondiale.

”

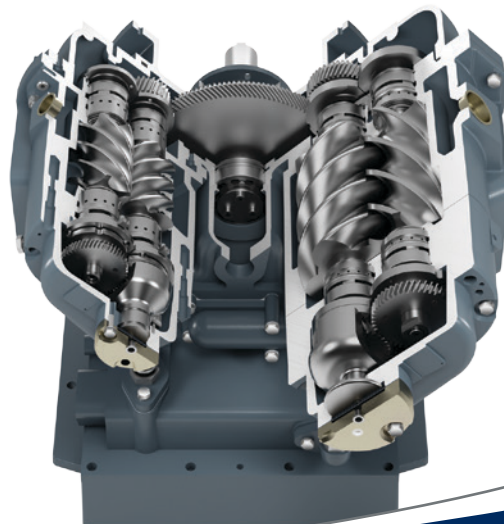


GERMAN 
ENGINEERING
& DESIGN

Excellence technique

Les compresseurs ne représentent pas seulement un investissement financier; il s'agit d'un élément essentiel fournissant aux fabricants, aux exploitants et aux opérateurs un air constant de haute qualité et à prix réduit.

L'élément de compression à vis constitue le cœur du compresseur, dont CompAir en assure la conception et la fabrication en interne dans ses usines. Ceci à l'aide des dernières nouveautés dans le domaine de l'usinage à commande numérique couplées à la technologie laser. La fiabilité et les performances qui en résultent garantissent des coûts d'exploitation réduits durant toute la durée de vie des compresseurs.



Concept sans huile innovant

Choisissez les produits de la série D et éliminez les risques

Vous n'avez peut-être aucun choix quant à la qualité de l'air comprimé utilisé dans vos installations – il doit être complètement libre de toute impureté.

Depuis plus de 90 ans, CompAir fabrique et fournit des compresseurs sans huile. La technologie série-D, déjà distinguée, est le fruit d'un développement constant pour atteindre de très hauts niveaux de performances et de rendements.

- ✓ Bloc compresseur à deux étages et très haute performance
- ✓ Moteur électrique IE 3 de haute qualité, en option avec IE 4
- ✓ Système efficace de refroidissement du moteur
- ✓ Températures ambiantes admissibles élevées jusqu'à 45°C
- ✓ Contrôleur à écran tactile Delcos XL avec surveillance optimum
- ✓ Unique refroidissement du bloc compresseur par refroidisseur à eau en circuit fermé

PureAir
ISO CLASS: ZERO PLUS SILICONE FREE



Prix décerné aux compresseurs de la Série D

Frost & Sullivan a récompensé CompAir pour ses compresseurs sans huile bi-étages de la Série D.



“Cette gamme de compresseurs a été distinguée à la fois pour sa capacité à produire de l'air sans huile de haute qualité tout en réduisant les risques de contamination et pour son encombrement réduit.”

Frost & Sullivan
Research Analyst

“

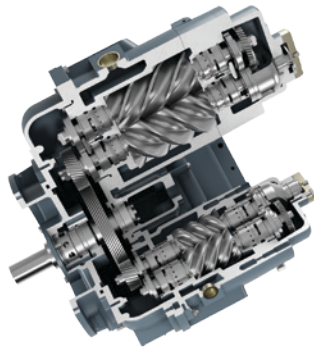
Des performances de pointe grâce à l'efficacité exceptionnelle des composants, pertes de charge minimales, contrôle économique et fonctionnement à basse température.

”



► Bloc compresseur haute performance à deux étages

- 100% sans huile, compression quasi-isothermique
- Très haute fiabilité grâce au fonctionnement constant à basse température



► Efficacité garantie grâce au moteur électrique IE3

- En option disponible avec moteur électrique IE 4
- Conforme aux normes en vigueur
- Très haute fiabilité
- Sécurité opérationnelle
- Lubrification automatique du moteur



► Grande facilité d'installation et d'entretien

- Emprise au sol réduite et dimensions compactes
- Tous les raccordements situés sur un même côté
- Facilité de gainage
- Accessibilité parfaite pour les opérations de maintenance
- Petit nombre de pièces, ce qui simplifie et allège l'entretien
- Fréquence allongée des maintenances
- Entrée d'air séparée pour la compression de l'air permettant une aspiration spécifique

► Excellent système de refroidissement

- Refroidissement optimum du moteur
- Refroidissement du bloc compresseur par circuit d'eau fermé
 - Fonctionnement à basse température constante
 - Élimine la pollution
 - Réduction du nombre d'engrenage
- Drainage des condensats par purgeur électronique à détection de niveau

Refroidissement par air

- Deux ventilateurs radiaux performants
 - Conforme à la législation ErP 2015 sur l'efficacité
 - Faible niveau de bruit
 - Faible perte de pression

Refroidissement par eau

- Enveloppe et tuyauterie de haute qualité
 - Indépendant de la température ambiante
 - Faible niveau de bruit
- Refroidisseur inox en option



Peut fonctionner dans des températures ambiantes allant jusqu'à 45°C !

Contrôle parfait – Performance parfaite

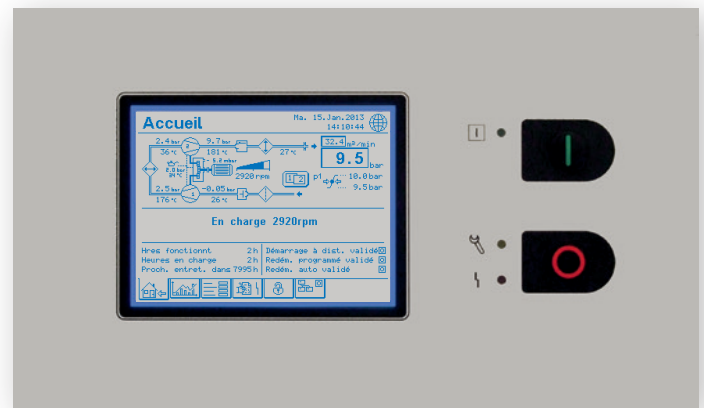
DELCOS XL – Un contrôleur complet à écran tactile innovant

Le Delcos XL, avec son écran tactile haute résolution, est extrêmement convivial et simple d'utilisation. Toutes les fonctions sont clairement structurées en cinq menus principaux, visuellement intuitifs.

Le Delcos XL propose de multiples langues. En permanence, il contrôle et surveille l'ensemble du compresseur pour protéger parfaitement votre investissement et aussi réduire les coûts de fonctionnement.

Caractéristiques et fonctions

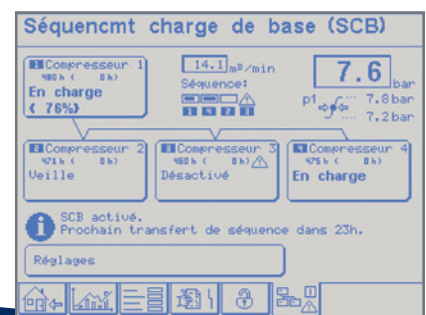
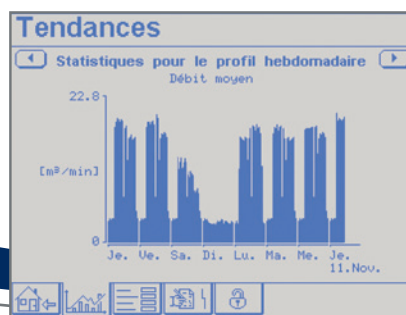
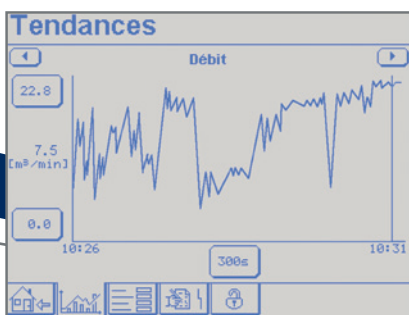
- Surveillance précise pour une fiabilité exceptionnelle
 - Pression et température ambiantes
 - Température et pression d'admission et refoulement sur les deux étages
 - Température et pression du réseau
 - Température et pression de l'huile et de l'eau
 - Niveau d'huile et d'eau
 - ... et bien plus
- Écran tactile convivial haute résolution
- Structure de menus claire et conviviale
- Carte SD intégrée pour une analyse approfondie des paramètres fonctionnels de la machine
- Séquencement charge de base (SCB) jusqu'à quatre unités en option



Graphiques de tendance

Grâce à l'affichage d'analyses détaillées du système sous forme de graphiques, les paramètres de fonctionnement peuvent être redéfinis avec précision afin d'en augmenter l'efficacité.

- Pression du réseau
- Vitesse du moteur (modèles à vitesse régulée)
- Heures en charge / nombre total d'heures de fonctionnement et débit moyen
- Débit moyen hebdomadaire

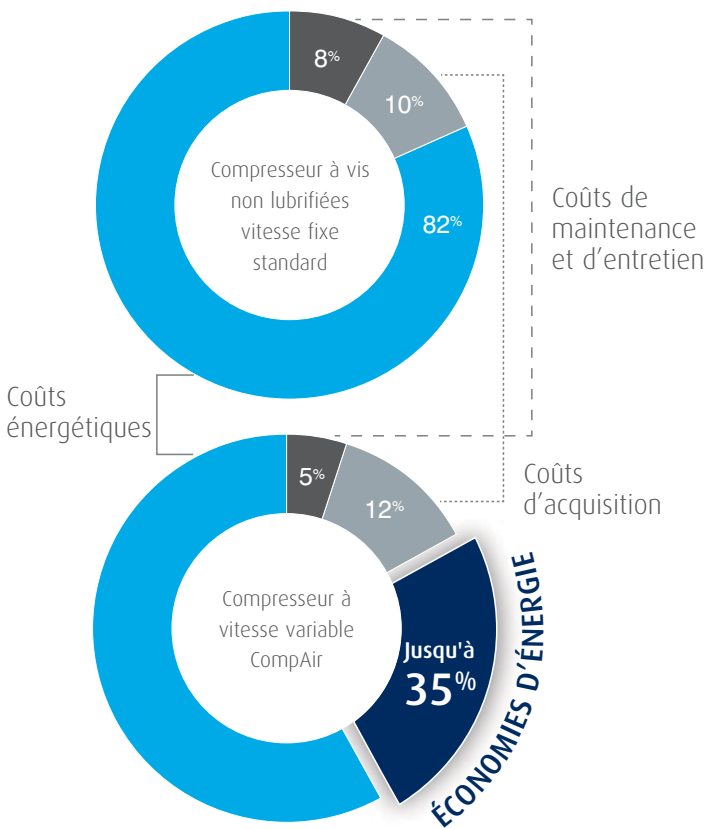




Compresseurs à vitesse variable

Les compresseurs à vitesse variable de CompAir peuvent gérer efficacement et en toute fiabilité les variations de la demande d'air que l'on trouve dans la plupart des réseaux d'air comprimé.

Le coût global de propriété peut être considérablement réduit grâce à la technologie à vitesse variable.



Variateur testé et éprouvé

- Intégré à l'armoire électrique
- Protégé de la poussière par des filtres d'admission
- Excellente fiabilité du système optimisé de refroidissement
- Garantit une disponibilité élevée et une longue durée de vie

Les caractéristiques sont pour vous autant d'avantages

Les produits de la série D-RS sont conçus pour obtenir la meilleure efficacité sur toute la plage de fonctionnement.

► Large plage de régulation

L'absence de marche à vide permet des économies d'énergie substantielles.

► Conception parfaite de l'élément de compression - entraînement - moteur

Haut rendement sur une large plage de débit.

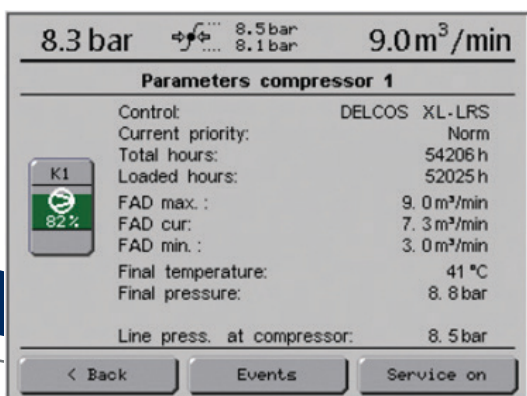
AirPlus

SmartAir Master : la gestion intelligente de votre air comprimé

La gestion de l'énergie est cruciale pour tous les utilisateurs d'air comprimé, car le facteur de coût le plus élevé d'un compresseur est l'énergie qu'il consomme. Sur une période de cinq ans, l'énergie représente près de 80 % des coûts totaux. Toutefois, ce pourcentage élevé de la consommation énergétique signifie que les économies potentiellement réalisables sont importantes. Les systèmes d'air comprimé sont généralement composés de plusieurs compresseurs qui alimentent un système de distribution commun. La capacité combinée de ces machines est généralement supérieure à la demande maximale du site.

Avec le système de supervision et de contrôle Smartair Master de CompAir, l'exploitation - jusqu'à douze compresseurs, et des périphériques en aval - peut être optimisée de façon significative. Outre les économies d'énergie, le système de gestion d'air comprimé contribue également à réduire les immobilisations, optimiser les performances et l'entretien. Cette surveillance améliore la productivité des installations.

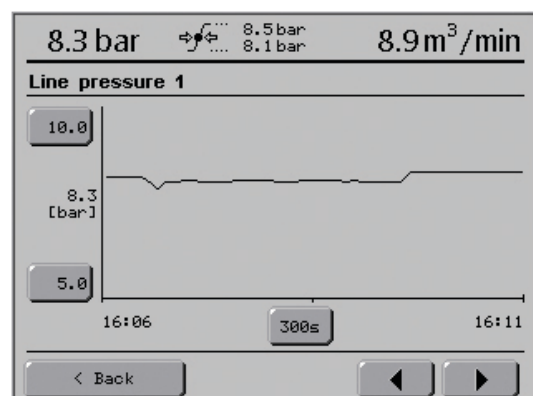
Caractéristiques de chaque compresseur



Un investissement rentable

- Contrôle et harmonise la production d'air (jusqu'à 12 compresseurs à vitesse fixe ou variable) en tenant compte du besoin instantané en air comprimé
- Réduit la consommation d'énergie en maintenant la pression du réseau dans la plage optimale la plus basse possible
- Equilibre les heures de production entre les différents compresseurs pour un entretien économique et une disponibilité accrue de l'installation

Visualisation de graphiques



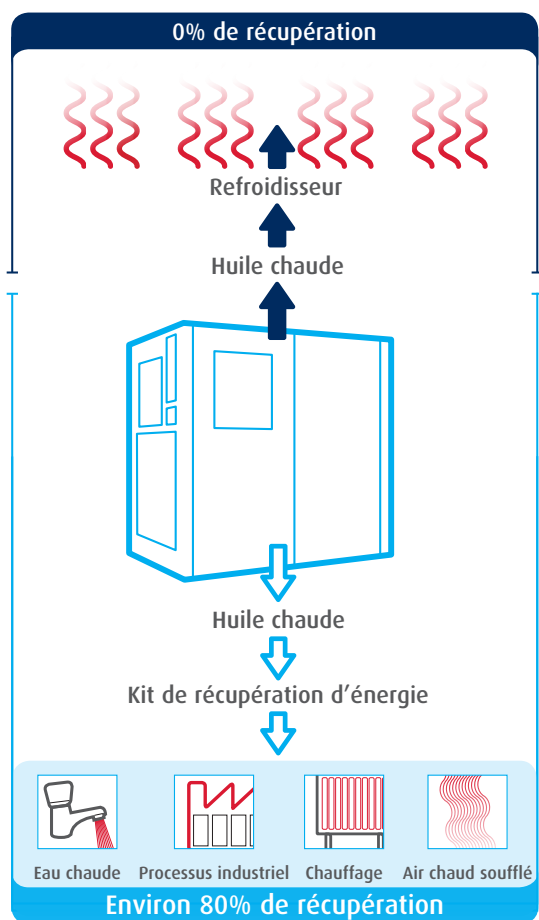
Comment offrir une plus forte valeur ajoutée

Récupération de chaleur

La chaleur générée pendant le processus de compression génère un coût pendant ce processus, puis à nouveau pendant son élimination par les ventilateurs. Au lieu d'être simplement éliminée, la chaleur peut être utilisée pour obtenir une eau de traitement chaude gratuite ou pour des systèmes de chauffage de l'eau via l'utilisation d'un échangeur de chaleur huile-eau haute efficacité installé en usine.

Ajoutez à votre système d'air comprimé une fonction de récupération de la chaleur

- Économies significatives
- Réduction des émissions de CO₂
- Faibles coûts d'investissement
- Environ 80% de récupération



Visitez le site www.compair.com pour regarder la vidéo sur la récupération de chaleur et accéder à l'outil de calcul des économies d'énergie.

Gestion Maître / Esclave

Les systèmes d'air comprimé sont généralement composés de plusieurs compresseurs qui alimentent un réseau d'air commun. L'ajout du module optionnel de gestion Maître / Esclave permet la commande centralisée jusqu'à quatre compresseurs, afin d'adapter la production d'air à la demande de l'installation.

Purification de l'air comprimé

Un système et des processus de production modernes nécessitent des niveaux accrus de qualité de l'air. Un système d'air comprimé CompAir utilisant les toutes dernières technologies offre une solution à bon rendement énergétique et à coûts réduits pendant toute la durée de vie.



Séparateur d'eau à effet cyclonique de la série X

Conçu pour éliminer efficacement toute contamination liquide dans l'air comprimé.

Filtre à air comprimé de la série CF

Conception efficace pour l'élimination de l'eau, des poussières et des particules.



Systèmes de séparation huile/eau et de purge de condensats Bekomat



Permet la purge des condensats d'air comprimé sans perte d'air comprimé et la séparation de l'huile filtrée afin de satisfaire toutes les exigences de la Loi sur la gestion de l'eau et des autres dispositions applicables.



Sécheur frigorifique

CompAir propose une gamme complète de sécheurs frigorifiques autonomes à bon rendement énergétique et respectueux de l'environnement.

Sécheurs d'air par adsorption sans chaleur

Séries A_XS et A_TX.

Sécheurs d'air par adsorption à régénération par chaleur

Séries A_TV et A_RS.



Générateur d'azote

Génération d'azote gazeux industriel sur site via l'utilisation de l'air comprimé de l'usine. Conçu pour une efficacité et une qualité de gaz optimales.

Protégez votre investissement

PureCARE

PUREAIR SERVICING & MAINTENANCE PROGRAMME



PureCARE

Conçus spécifiquement pour notre gamme de produits sans huile, les programmes de maintenance PureCARE de CompAir vont au-delà des programmes de maintenance classiques afin d'offrir à la fois une alimentation en air comprimé de qualité ininterrompue et des performances de compression optimales. Vous bénéficiez ainsi d'une tranquillité d'esprit totale concernant vos processus de production et de budgétisation.

Les programmes de maintenance PureCARE sont mis en œuvre par des techniciens CompAir formés en usine, qui maintiennent ainsi les performances de votre système d'air comprimé sans huile à un niveau maximum, notamment grâce à la qualité et aux performances inégalées des pièces d'origine CompAir utilisées. Chaque programme de maintenance PureCare est personnalisé en fonction de votre application spécifique et des conditions en présence sur votre site, garantissant ainsi la fiabilité et la productivité de votre système à un coût optimal.

Conception compacte – Installation facilitée

La faible emprise au sol réduit considérablement la surface nécessaire à l'installation.

Maintenance aisée

La conception intelligente du compresseur entraîne une accessibilité parfaite de tous les points de maintenance. Les façades sont articulées et facilement dégondables pour faciliter, plus encore, l'accès à tous les éléments du compresseur. La réduction du nombre de pièces en mouvement réduit d'autant les opérations de maintenance et leurs coûts.

Pièces détachées CompAir d'origine

Conservez une totale tranquillité d'esprit.

Les pièces et les lubrifiants CompAir d'origine garantissent que la fiabilité et l'efficacité de l'installation d'air comprimé soient toujours conformes aux normes les plus strictes. Ils se distinguent par les caractéristiques suivantes :

- Longue durée de vie, même dans les conditions les plus extrêmes
- Pertes minimales contribuant à des économies d'énergie
- Grande fiabilité améliorant la durée d'exploitation en usine
- Produits fabriqués avec les procédures d'assurance qualité les plus stricts



Série D de CompAir - Caractéristiques techniques

Vitesse fixe D75 - D315

Modèle de compresseur	Type de refroidissement	Moteur d'entraînement [kW]	Pression de fonctionnement [bar eff]	Débit d'air ¹⁾ [m ³ /min]		Dimensions L x l x H [mm]	Niveau sonore ²⁾ [dB(A)]		Poids [kg]
				8 bar eff	10 bar eff		8 bar g	10 bar g	
D75	Air	75	8 - 10	12,91	10,63	2597 x 1744 x 2001	75	74	3023
	Eau						72	70	3223
D90	Air	90	8 - 10	15,65	13,79	2597 x 1744 x 2001	76	75	3223
	Eau						73	72	3423
D110	Air	110	8 - 10	19,51	17,39	2597 x 1744 x 2001	77	77	3265
	Eau						75	74	3465
D132	Air	132	8 - 10	22,39	20,50	2597 x 1744 x 2001	78	78	3432
	Eau						77	76	3632
D160	Air	160	10	-	22,33	2597 x 1744 x 2001	-	78	3644
	Eau							77	3844
D165	Eau	160	8 - 10	29,1	24,9	3300 x 1994 x 2190	77	78	4715
D200	Eau	200	8 - 10	36,1	32	3300 x 1994 x 2190	80	81	5060
D250	Eau	250	8 - 10	44,5	37,2	3300 x 1994 x 2190	81	82	5215
D315	Eau	315	8 - 10	49,2	44,5	3300 x 1994 x 2190	81	82	5520

Vitesse variable D110RS - D315RS

Modèle de compresseur	Type de refroidissement	Moteur d'entraînement [kW]	Pression de fonctionnement [bar eff]	Débit d'air ¹⁾ [m ³ /min]		Dimensions L x l x H [mm]	Niveau sonore ²⁾ à 70% de charge [dB(A)]	Poids [kg]
				mini.	maxi.			
D110RS-8	Air	110	4 - 8	8,89	19,51	2597 x 1744 x 2001	76	3278
	Eau						72	3478
D110RS-10	Air	110	4 - 10	10,51	17,68	2597 x 1744 x 2001	76	3278
	Eau						71	3478
D132RS-8	Air	132	4 - 8	8,95	22,95	2597 x 1744 x 2001	77	3476
	Eau						73	3676
D132RS-10	Air	132	4 - 10	10,51	21,10	2597 x 1744 x 2001	77	3476
	Eau						72	3676
D160RS-10	Air	160	4 - 10	10,40	23,52	2597 x 1744 x 2001	73	3688
	Eau						77	3888
D200RS-8,5	Eau	200	4 - 8,5	17,3	37,4	3300 x 1994 x 2190	77	5110
D200RS-10	Eau	200	4 - 10	18	33,2	3300 x 1994 x 2190	79	5110
D250RS-8,5	Eau	250	4 - 8,5	17,4	46,9	3300 x 1994 x 2190	78	5265
D250RS-10	Eau	250	4 - 10	18,4	41,7	3300 x 1994 x 2190	79	5265
D315RS-8,5	Eau	315	4 - 8,5	16,6	51,1	3300 x 1994 x 2190	78	5570
D315RS-10	Eau	315	4 - 10	18,3	48,5	3300 x 1994 x 2190	79	5570

¹⁾ Données mesurées et établies conformément à la norme ISO 1217 édition 4, annexes C et E et dans les conditions suivantes : Pression d'aspiration 1 bar a / 14,5 psi; Température d'entrée d'air 20° C / 68° F ; humidité 0 % (sec)

²⁾ Mesures dans un champ libre et conformément aux normes ISO 2151, tolérance ± 3 dB (A)



Une Présence Mondiale Un véritable Service de proximité

Excellant depuis plus de 200 ans dans le domaine de l'ingénierie, la marque CompAir offre une gamme étendue de compresseurs et d'accessoires hautement fiables et économes en énergie adaptés à toutes les applications.

Un réseau étendu de revendeurs et distributeurs agréés CompAir présents sur tous les continents propose une expertise globale grâce à des services locaux afin de garantir

l'accompagnement adapté à notre technologie avancée. Intégré au groupe mondial Gardner Denver, CompAir est à la pointe du développement de systèmes à air comprimé avec notamment les compresseurs les plus économes en énergie et les plus respectueux de l'environnement du marché. La société aide ainsi ses clients à atteindre, voire à surpasser, leurs objectifs en matière de durabilité.



Gamme de produits à air comprimé CompAir

Technologie de compresseurs

Lubrifiés

- Vis rotative
 - > Vitesse fixe et variable
- Piston
- Mobile de chantier

Non lubrifiés

- Vis à injection d'eau
 - > Vitesse fixe et variable
- Vis à deux étages
- Compression centrifuge haute vitesse - Quantima®
- Scroll

Gamme complète de traitement

- Filtres
- Sécheurs par réfrigération
- Sécheurs à adsorption
- Gestion des condensats
- Générateurs d'hydrogène

Systèmes de contrôle moderne

- Contrôleur CompAir DELCOS
- Séquenceur SmartAir Master

CompAir mène une politique d'amélioration continue de ses produits et se réserve, de ce fait, le droit d'en modifier les caractéristiques et les prix sans préavis. Tous les produits sont vendus selon les conditions générales de vente de la société.

Services à valeur ajoutée

- Audit professionnel des réseaux d'air
- Rapports de performance
- Détection des fuites

Support clients

- Solutions techniques personnalisées
- Centres de services locaux
- Disponibilité des pièces détachées et lubrifiants de marque CompAir

www.compair.com · sales@compair.com